

B. PLANŞEE CERAMICE POROTHERM

- 1. Planşee cu nervuri din grinzi de beton precomprimat în înveliș ceramic dispuse pe un rând și blocuri ceramice POROTHERM 45 (250 x 370 x 170 mm), suprabetonare cu grosimea de 4 cm, distanța interax dintre pereții portanți fiind :**

- A. 225 - 325 cm ;
- B. 350 – 425 cm;
- C. 450 - 575 cm;
- D. 600 - 700 cm.

Cuprinde:

- Transportul materialelor de la depozitul de șantier la locul de punere în operă;
- Nivelarea părții superioare a zidurilor portante prin aplicarea unui strat de mortar de ciment marca M 10;
- Așezarea primei grinzi de planșeu la limita peretelui structural de zidărie paralel cu direcția de lucru a planșeului. Grinda va rezema pe zidurile portante pe care descarca planșeul pe o lungime de cel puțin 12.5 cm;
- Montarea celorlalte grinzi de planșeu în poziție paralelă cu prima grindă, la distanțe interax de 45 cm;
- Montarea platformelor de lucru în vederea poziționării blocurilor ceramice de planșeu;
- Montarea blocurilor ceramice de planșeu;
- Aducerea etrierilor din grinzile de planșeu în poziție de lucru;
- Montarea armăturilor și a plasei din oțel beton;
- Udarea în exces a blocurilor ceramice de planșeu;
- Turnarea betonului în toate elementele care alcatuiesc planșeul - grinzi de planșeu, grinzi intermediare, centuri și stratul de suprabetonare. Beton B 300-Bc 22,5 grosime 4 cm;
- Nivelarea betonului;
- Protejarea cu rogojini și umezirea lor pe tot parcursul întăririi betonului de 1-2 ori pe zi.

Nu cuprinde : Confecționarea și montarea schelei (din lemn sau metalică) de susținere a grinzilor la distanțe de maximum 1,75 m între ele sau față de pereții structurali. Evaluare lor se va face în conformitate cu normele existente în capitolul CB – Cofraje și schele din Indicatorul de norme de deviz C.

Se măsoară la **metru pătrat** planșeu

Cod resurse	Denumirea resurselor	UM	Consumuri specifice unitare			
			A	B	C	D
	<i>Materiale</i>					
	Blocuri ceramic pentru planșeu Porothersm 45	buc	9,20	9,20	9,20	9,20
	Grinzi din beton precomprimat în înveliș ceramic Porothersm	m	2,25	2,25	2,25	2,25
	Otel beton OB 37, D = 10 mm	kg	1,45	1,45	1,45	1,45
	Otel beton OB 37, D = 8 mm	kg	0,40	0,40	0,40	0,40
	Plasă sudată 10x10, D = 8 mm	kg	8,20	8,20	8,20	8,20
	Sârmă neagră D = 1 mmm	kg	0,10	0,10	0,10	0,10
	Distanțieri...1)	buc	3,50	3,50	3,50	3,50
	Beton B300 (Bc 22,5)	mc	0,075	0,075	0,075	0,075
	Mortar de ciment M 10	mc	0,001	0,001	0,001	0,001
	Apă	mc	0,003	0,003	0,003	0,003
	<i>Manoperă</i>					
	Muncitor calificat	ore	1,60	1,60	1,65	1,65
	Muncitor necalificat	ore	0,35	0,40	0,40	0,45
	Total	ore	1,95	2,00	2,05	2,10
	<i>Utilaje</i>					
	Automacara...2)	ore	0,040	0,045	0,050	0,055

- 1) Se vor preciza caracteristicile materialului conform listei de neexplicitate LC 12 din indicatorul de norme de deviz C.
- 2) Se vor preciza tipul și caracteristicile utilajului conform listei de neexplicitate LC U01 din indicatorul de norme de deviz C.

2. Planșee cu nervuri din grinzi de beton precomprimat în înveliș ceramic dispuse pe un rând și blocuri ceramice POROTHERM 45 (250 x 370 x 170 mm), suprabetonare cu grosimea de 6 cm, distanța interax dintre pereții portanți fiind :

- A. 225 - 325 cm ;
- B. 350 – 425 cm;
- C. 450 - 575 cm;
- D. 600 - 700 cm.

Cuprinde:

- Transportul materialelor de la depozitul de șantier la locul de punere în operă;
- Nivelarea părții superioare a zidurilor portante prin aplicarea unui strat de mortar de ciment marca M 10;
 - Așezarea primei grinzi de planșeu la limita peretelui structural de zidărie paralel cu direcția de lucru a planșeului. Grinda va rezema pe zidurile portante pe care descarca planșeul pe o lungime de cel puțin 12.5 cm;
 - Montarea celorlalte grinzi de planșeu în poziție paralelă cu prima grindă, la distanțe interax de 45 cm;
 - Montarea platformelor de lucru în vederea poziționării blocurilor ceramice de planșeu;
 - Montarea blocurilor ceramice de planșeu;
 - Aducerea etrierilor din grinzile de planșeu în poziție de lucru;
 - Montarea armăturilor și a plasei din oțel beton;
 - Udarea în exces a blocurilor ceramice de planșeu;
 - Turnarea betonului în toate elementele care alcatuiesc planșeul - grinzi de planșeu, grinzi intermediare, centuri și stratul de suprabetonare. Beton B 300-Bc 22,5 grosime 6 cm;
 - Nivelarea betonului;
 - Protejarea cu rogojini și umezirea lor pe tot parcursul întaririi betonului de 1-2 ori pe zi.

Nu cuprinde : Confectionarea și montarea schelei (din lemn sau metalică) de susținere a grinzilor la distanțe de maximum 1,75 m între ele sau față de pereții structurali. Evaluarea lor se va face în conformitate cu normele existente în capitolul CB – Cofraje și schele din Indicatorul de norme de deviz C.

Se măsoară la **metru pătrat** planșeu

Cod resurse	Denumirea resurselor	UM	Consumuri specifice unitare			
			A	B	C	D
	<i>Materiale</i>					
	Blocuri ceramic pentru planșeu Porothersm 45	buc	9,20	9,20	9,20	9,20
	Grinzi din beton precomprimat în înveliș ceramic Porothersm	m	2,25	2,25	2,25	2,25
	Otel beton OB 37, D = 10 mm	kg	1,45	1,45	1,45	1,45
	Otel beton OB 37, D = 8 mm	kg	0,40	0,40	0,40	0,40
	Plasă sudată 10x10, D = 8 mm	kg	8,20	8,20	8,20	8,20
	Sârmă neagră D = 1 mm	kg	0,10	0,10	0,10	0,10
	Distanțieri...1)	buc	3,50	3,50	3,50	3,50
	Beton B300 (Bc 22,5)	mc	0,095	0,095	0,095	0,095
	Mortar de ciment M 10	mc	0,001	0,001	0,001	0,001
	Apă	mc	0,003	0,003	0,003	0,003
	<i>Manoperă</i>					
	Muncitor calificat	ore	1,70	1,70	1,75	1,75
	Muncitor necalificat	ore	0,35	0,40	0,40	0,45
	Total	ore	2,05	2,10	2,15	2,20
	<i>Utilaje</i>					
	Automacara...2)	ore	0,05	0,055	0,060	0,065

- 1) Se vor preciza caracteristicile materialului conform listei de materiale neexplicitate LC 12 din indicatorul de norme de deviz C.
- 2) Se vor preciza tipul și caracteristicile utilajului conform listei de neexplicitate LC U01 din indicatorul de norme de deviz C.

3. Planșee cu nervuri din grinzi de beton precomprimat în înveliș ceramic dispuse pe un rând și blocuri ceramice POROTHERM 60 (250 x 520 x 170 mm) , suprabetonare cu grosimea de 4 cm, distanța interax dintre pereții portanți fiind :

- A. 225 - 325 cm ;
- B. 350 – 425 cm;
- C. 450 - 575 cm;
- D. 600 - 700 cm.

Cuprinde:

- Transportul materialelor de la depozitul de șantier la locul de punere în operă;
- Nivelarea părții superioare a zidurilor portante prin aplicarea unui strat de mortar de ciment marca M 10;
 - Așezarea primei grinzi de planșeu la limita peretelui structural de zidărie paralel cu direcția de lucru a planșeului. Grinda va rezema pe zidurile portante pe care descarcă planșeul pe o lungime de cel puțin 12.5 cm;
 - Montarea celorlalte grinzi de planșeu în poziție paralelă cu prima grindă, la distanțe interax de 60 cm;
 - Montarea platformelor de lucru în vederea poziționării blocurilor ceramice de planșeu;
 - Montarea blocurilor ceramice de planșeu;
 - Aducerea etrierilor din grinzile de planșeu în poziție de lucru;
 - Montarea armăturilor și a plasei din oțel beton;
 - Udarea în exces a blocurilor ceramice de planșeu;
 - Turnarea betonului în toate elementele care alcatuiesc planșeul - grinzi de planșeu, grinzi intermediare, centuri și stratul de suprabetonare. Beton B 300-Bc 22,5 grosime 4 cm ;
 - Nivelarea betonului;
 - Protejarea cu rogojini și umezirea lor pe tot parcursul întaririi betonului de 1-2 ori pe zi.

Nu cuprinde : Confectionarea și montarea schelei (din lemn sau metalică) de susținere a grinzilor la distanțe de maximum 1,75 m între ele sau față de pereții structurali. Evaluarea lor se va face în conformitate cu normele existente în capitolul CB – Cofraje și schele din Indicatorul de norme de deviz C.

Se măsoară la **metru pătrat** planșeu.

Cod resurse	Denumirea resurselor	UM	Consumuri specifice unitare			
			A	B	C	D
	<i>Materiale</i>					
	Blocuri ceramic pentru planșeu Porotherm 60	buc	6,80	6,80	6,80	6,80
	Grinzi din beton precomprimat în înveliș ceramic Porotherm	m	1,70	1,70	1,70	1,70
	Otel beton OB 37, D = 10 mm	kg	1,10	1,10	1,10	1,10
	Otel beton OB 37, D = 8 mm	kg	0,40	0,40	0,40	0,40
	Plasă sudată 10x10, D = 8 mm	kg	8,20	8,20	8,20	8,20
	Sârmă neagră D = 1 mm	kg	0,10	0,10	0,10	0,10
	Distanțieri...1)	buc	3,50	3,50	3,50	3,50
	Beton B300 (Bc 22,5)	mc	0,065	0,065	0,065	0,065
	Mortar de ciment M 10	mc	0,001	0,001	0,001	0,001
	Apă	mc	0,003	0,003	0,003	0,003
	<i>Manoperă</i>					
	Muncitor calificat	ore	1,95	1,95	2,00	2,00
	Muncitor necalificat	ore	0,50	0,55	0,55	0,60
	Total	ore	2,45	2,50	2,55	2,60
	<i>Utilaje</i>					
	Automacara...2)	ore	0,060	0,065	0,070	0,075

- 1) Se vor preciza caracteristicile materialului conform listei de materiale neexplicitate LC 12 din indicatorul de norme de deviz C.
- 2) Se vor preciza tipul și caracteristicile utilajului conform listei de neexplicitate LC U01 din indicatorul de norme de deviz C.

4. Planșee cu nervuri din grinzi de beton precomprimat în înveliș ceramic dispuse pe un rând și blocuri ceramice POROTHERM 60 (250 x 520 x 170 mm) , suprabetonare cu grosimea de 6 cm, distanța interax dintre pereții portanți fiind :

- A. 225 - 325 cm ;
- B. 350 – 425 cm;
- C. 450 - 575 cm;
- D. 600 - 700 cm.

Cuprinde:

- Transportul materialelor de la depozitul de șantier la locul de punere în operă;
- Nivelarea părții superioare a zidurilor portante prin aplicarea unui strat de mortar de ciment marca M 10;
 - Așezarea primei grinzi de planșeu la limita peretelui structural de zidărie paralel cu direcția de lucru a planșeului. Grinda va rezema pe zidurile portante pe care descarca planșeul pe o lungime de cel puțin 12.5 cm;
 - Montarea celorlalte grinzi de planșeu în poziție paralelă cu prima grindă, la distanțe interax de 60 cm;
 - Montarea platformelor de lucru în vederea poziționării blocurilor ceramice de planșeu;
 - Montarea blocurilor ceramice de planșeu;
 - Aducerea etrierilor din grinzile de planșeu în poziție de lucru
 - Montarea armăturilor și a plasei din oțel beton;
 - Udarea în exces a blocurilor ceramice de planșeu;
 - Turnarea betonului în toate elementele care alcatuiesc planșeul - grinzi de planșeu, grinzi intermediare, centuri și stratul de suprabetonare. Beton B 300-Bc 22,5 grosime 6 cm ;
 - Nivelarea betonului;
 - Protejarea cu rogojini și umezirea lor pe tot parcursul întaririi betonului de 1-2 ori pe zi.

Nu cuprinde : Confectionarea și montarea schelei (din lemn sau metalică) de susținere a grinzilor la distanțe de maximum 1,75 m între ele sau față de pereții structurali. Evaluarea lor se va face în conformitate cu normele existente în capitolul CB – Cofraje și schele din Indicatorul de norme de deviz C.

Se măsoară la **metru pătrat** planșeu.

Cod resurse	Denumirea resurselor	UM	Consumuri specifice unitare			
			A	B	C	D
	<i>Materiale</i>					
	Blocuri ceramic pentru planșeu Porotherm 60	buc	6,80	6,80	6,80	6,80
	Grinzi din beton precomprimat în înveliș ceramic Porotherm	m	1,70	1,70	1,70	1,70
	Otel beton OB 37, D = 10 mm	kg	1,10	1,10	1,10	1,10
	Otel beton OB 37, D = 8 mm	kg	0,40	0,40	0,40	0,40
	Plasă sudată 10x10, D = 8 mm	kg	8,20	8,20	8,20	8,20
	Sârmă neagră D = 1 mm	kg	0,10	0,10	0,10	0,10
	Distanțieri...1)	buc	3,50	3,50	3,50	3,50
	Beton B300 (Bc 22,5)	mc	0,086	0,086	0,086	0,086
	Mortar de ciment M 10	mc	0,001	0,001	0,001	0,001
	Apă	mc	0,003	0,003	0,003	0,003
	<i>Manoperă</i>					
	Muncitor calificat	ore	2,05	2,05	2,10	2,10
	Muncitor necalificat	ore	0,50	0,55	0,55	0,60
	Total	ore	2,55	2,60	2,65	2,70
	<i>Utilaje</i>					
	Automacara...2)	ore	0,065	0,070	0,075	0,080

- 1) Se vor preciza caracteristicile materialului conform listei de materiale neexplicitate LC 12 din indicatorul de norme de deviz C.
- 2) Se vor preciza tipul și caracteristicile utilajului conform listei de neexplicitate LC U01 din indicatorul de norme de deviz C.

5. Planșee cu nervuri din grinzi de beton precomprimat în înveliș ceramic dispuse pe două rânduri și blocuri ceramice POROTHERM 45 (250 x 370 x 170 mm), suprabetonare cu grosimea de 4 cm, distanța interax dintre pereții portanți fiind :

- A. 225 - 325 cm ;
- B. 350 – 425 cm;
- C. 450 - 575 cm;
- E. 600 - 700 cm.

Cuprinde:

- Transportul materialelor de la depozitul de șantier la locul de punere în operă;
- Nivelarea părții superioare a zidurilor portante prin aplicarea unui strat de mortar de ciment marca M 10;
- Așezarea primelor grinzi de planșeu la limita peretelui structural de zidărie paralel cu direcția de lucru a planșeului. Grinzile vor rezema pe zidurile portante pe care descarca planșeul pe o lungime de cel puțin 12.5 cm;
- Montarea celorlalte grinzi de planșeu în poziție paralelă cu primele grinzi, la distanțe interax de 45 cm;
- Montarea platformelor de lucru în vederea poziționării blocurilor ceramice de planșeu;
- Montarea blocurilor ceramice de planșeu;
- Aducerea etrierilor din grinzile de planșeu în poziție de lucru;
- Montarea armăturilor și a plasei din oțel beton;
- Udarea în exces a blocurilor ceramice de planșeu;
- Turnarea betonului în toate elementele care alcatuiesc planșeul - grinzi de planșeu, grinzi intermediare, centuri și stratul de suprabetonare. Beton B 300-Bc 22,5 grosime 4 cm;
- Nivelarea betonului;
- Protejarea cu rogojini și umezirea lor pe tot parcursul întăririi betonului de 1-2 ori pe zi.

Nu cuprinde : Confecționarea și montarea schelei (din lemn sau metalică) de susținere a grinzilor la distanțe de maximum 1,75 m între ele sau față de pereții structurali. Evaluare lor se va face în conformitate cu normele existente în capitolul CB – Cofraje și schele din Indicatorul de norme de deviz C.

Se măsoară la **metru pătrat** planșeu

Cod resurse	Denumirea resurselor	UM	Consumuri specifice unitare			
			A	B	C	D
	<i>Materiale</i>					
	Blocuri ceramic pentru planșeu Porothersm 45	buc	6,80	6,80	6,80	6,80
	Grinzi din beton precomprimat în înveliș ceramic Porothersm	m	3,60	3,60	3,60	3,60
	Otel beton OB 37, D = 10 mm	kg	2,35	2,35	2,35	2,35
	Otel beton OB 37, D = 8 mm	kg	0,60	0,60	0,60	0,60
	Plasă sudată 10x10, D = 8 mm	kg	8,20	8,20	8,20	8,20
	Sârmă neagră D = 1 mmm	kg	0,15	0,15	0,15	0,15
	Distanțieri...1)	buc	3,50	3,50	3,50	3,50
	Beton B300 (Bc 22,5)	mc	0,09	0,09	0,09	0,09
	Mortar de ciment M 10	mc	0,001	0,001	0,001	0,001
	Apă	mc	0,003	0,003	0,003	0,003
	<i>Manoperă</i>					
	Muncitor calificat	ore	1,65	1,65	1,70	1,70
	Muncitor necalificat	ore	0,40	0,45	0,45	0,50
	Total	ore	2,05	2,10	2,15	2,20
	<i>Utilaje</i>					
	Automacara...2)	ore	0,040	0,045	0,050	0,055

- 3) Se vor preciza caracteristicile materialului conform listei de neexplicitate LC 12 din indicatorul de norme de deviz C.
- 4) Se vor preciza tipul și caracteristicile utilajului conform listei de neexplicitate LC U01 din indicatorul de norme de deviz C.

6. Planșee cu nervuri din grinzi de beton precomprimat în înveliș ceramic dispuse pe două rânduri și blocuri ceramice POROTHERM 45 (250 x 370 x 170 mm), suprabetonare cu grosimea de 6 cm, distanța interax dintre pereții portanți fiind :

- A. 225 - 325 cm ;
- B. 350 – 425 cm;
- C. 450 - 575 cm;
- D. 600 - 700 cm.

Cuprinde:

- Transportul materialelor de la depozitul de șantier la locul de punere în operă;
- Nivelarea părții superioare a zidurilor portante prin aplicarea unui strat de mortar de ciment marca M 10;
 - Așezarea primelor grinzi de planșeu la limita peretelui structural de zidărie paralel cu direcția de lucru a planșeului. Grinzile vor rezema pe zidurile portante pe care descarca planșeul pe o lungime de cel puțin 12.5 cm;
 - Montarea celorlalte grinzi de planșeu în poziție paralelă cu primele grinzi, la distanțe interax de 45 cm;
 - Montarea platformelor de lucru în vederea poziționării blocurilor ceramice de planșeu;
 - Montarea blocurilor ceramice de planșeu;
 - Aducerea etrierilor din grinzile de planșeu în poziție de lucru;
 - Montarea armăturilor și a plasei din oțel beton;
 - Udarea în exces a blocurilor ceramice de planșeu;
 - Turnarea betonului în toate elementele care alcatuiesc planșeul - grinzi de planșeu, grinzi intermediare, centuri și stratul de suprabetonare. Beton B 300-Bc 22,5 grosime 6 cm;
 - Nivelarea betonului;
 - Protejarea cu rogojini și umezirea lor pe tot parcursul întaririi betonului de 1-2 ori pe zi.

Nu cuprinde : Confectionarea și montarea schelei (din lemn sau metalică) de susținere a grinzilor la distanțe de maximum 1,75 m între ele sau față de pereții structurali. Evaluare lor se va face în conformitate cu normele existente în capitolul CB – Cofraje și schele din Indicatorul de norme de deviz C.

Se măsoară la **metru pătrat** planșeu

Cod resurse	Denumirea resurselor	UM	Consumuri specifice unitare			
			A	B	C	D
	<i>Materiale</i>					
	Blocuri ceramic pentru planșeu Porotherm 45	buc	6,80	6,80	6,80	6,80
	Grinzi din beton precomprimat în înveliș ceramic Porotherm	m	3,60	3,60	3,60	3,60
	Otel beton OB 37, D = 10 mm	kg	2,35	2,35	2,35	2,35
	Otel beton OB 37, D = 8 mm	kg	0,60	0,60	0,60	0,60
	Plasă sudată 10x10, D = 8 mm	kg	8,20	8,20	8,20	8,20
	Sârmă neagră D = 1 mm	kg	0,15	0,15	0,15	0,15
	Distanțieri...1)	buc	3,50	3,50	3,50	3,50
	Beton B300 (Bc 22,5)	mc	0,11	0,11	0,11	0,11
	Mortar de ciment M 10	mc	0,001	0,001	0,001	0,001
	Apă	mc	0,003	0,003	0,003	0,003
	<i>Manoperă</i>					
	Muncitor calificat	ore	1,75	1,75	1,80	1,80
	Muncitor necalificat	ore	0,40	0,45	0,45	0,50
	Total	ore	2,15	2,20	2,25	2,30
	<i>Utilaje</i>					
	Automacara...2)	ore	0,05	0,055	0,060	0,065

- 3) Se vor preciza caracteristicile materialului conform listei de materiale neexplicitate LC 12 din indicatorul de norme de deviz C.
- 4) Se vor preciza tipul și caracteristicile utilajului conform listei de neexplicitate LC U01 din indicatorul de norme de deviz C.

7. Planșee cu nervuri din grinzi de beton precomprimat în înveliș ceramic dispuse pe două rînduri și blocuri ceramice POROTHERM 60 (250 x 520 x 170 mm) , suprabetonare cu grosimea de 4 cm, distanța interax dintre pereții portanți fiind :

- A. 225 - 325 cm ;
- B. 350 – 425 cm;
- C. 450 - 575 cm;
- D. 600 - 700 cm.

Cuprinde:

- Transportul materialelor de la depozitul de șantier la locul de punere in operă;
- Nivelarea părții superioare a zidurilor portante prin aplicarea unui strat de mortar de ciment marca M 10;
 - Așezarea primelor grinzi de planșeu la limita peretelui structural de zidărie paralel cu direcția de lucru a planșeului. Grinzile vor rezema pe zidurile portante pe care descarca planșeul pe o lungime de cel puțin 12.5 cm;
 - Montarea celorlalte grinzi de planșeu in pozitie paralelă cu primle grinzi, la distanțe interax de 60 cm;
 - Montarea platformelor de lucru în vederea poziționării blocurilor ceramice de planșeu;
 - Montarea blocurilor ceramice de planșeu;
 - Aducerea etrierilor din grinzile de planșeu in poziție de lucru;
 - Montarea armăturilor și a plasei din oțel beton;
 - Udarea in exces a blocurilor ceramice de planșeu;
 - Turnarea betonului în toate elementele care alcatuiesc planșeul - grinzi de planșeu, grinzi intermediare, centuri și stratul de suprabetonare. Beton B 300-Bc 22,5 grosime 4 cm ;
 - Nivelarea betonului;
 - Protejarea cu rogojini si umezirea lor pe tot parcursul intaririi betonului de 1-2 ori pe zi.

Nu cuprinde : Confectionarea și montarea schelei (din lemn sau metalica) de susținere a grinzilor la distanțe de maximum 1,75 m între ele sau față de pereții structurali. Evaluare lor se va face în conformitate cu normele existente în capitolul CB – Cofraje și schele din Indicatorul de norme de deviz C.

Se măsoară la **metru pătrat** planșeu

Cod resurse	Denumirea resurselor	UM	Consumuri specifice unitare			
			A	B	C	D
	<i>Materiale</i>					
	Blocuri ceramic pentru planșeu Porotherm 60	buc	5,00	5,00	5,00	5,00
	Grinzi din beton precomprimat în înveliș ceramic Porotherm	m	2,90	2,90	2,90	2,90
	Otel beton OB 37, D = 10 mm	kg	1,90	1,90	1,90	1,90
	Otel beton OB 37, D = 8 mm	kg	0,60	0,60	0,60	0,60
	Plasă sudată 10x10, D = 8 mm	kg	8,20	8,20	8,20	8,20
	Sârmă neagră D = 1 mm	kg	0,15	0,10	0,10	0,10
	Distanțieri...1)	buc	3,50	3,50	3,50	3,50
	Beton B300 (Bc 22,5)	mc	0,085	0,085	0,085	0,085
	Mortar de ciment M 10	mc	0,001	0,001	0,001	0,001
	Apă	mc	0,003	0,003	0,003	0,003
	<i>Manoperă</i>					
	Muncitor calificat	ore	2,00	2,00	2,05	2,05
	Muncitor necalificat	ore	0,55	0,60	0,60	0,65
	Total	ore	2,55	2,60	2,65	2,70
	<i>Utilaje</i>					
	Automacara...2)	ore	0,060	0,065	0,070	0,075

- 3) Se vor preciza caracteristicile materialului conform listei de materiale neexplicitate LC 12 din indicatorul de norme de deviz C.
- 4) Se vor preciza tipul și caracteristicile utilajului conform listei de neexplicitate LC U01 din indicatorul de norme de deviz C.

8. Planșee cu nervuri din grinzi de beton precomprimat în înveliș ceramic dispuse pe două rînduri și blocuri ceramice POROTHERM 60 (250 x 520 x 170 mm) , suprabetonare cu grosimea de 6 cm, distanța interax dintre pereții portanți fiind :

- A. 225 - 325 cm ;
- B. 350 – 425 cm;
- C. 450 - 575 cm;
- D. 600 - 700 cm.

Cuprinde:

- Transportul materialelor de la depozitul de șantier la locul de punere în operă;
- Nivelarea părții superioare a zidurilor portante prin aplicarea unui strat de mortar de ciment marca M 10;
 - Așezarea primelor grinzi de planșeu la limita peretelui structural de zidărie paralel cu direcția de lucru a planșeului. Grinzile vor rezema pe zidurile portante pe care descarca planșeul pe o lungime de cel puțin 12.5 cm;
 - Montarea celorlalte grinzi de planșeu în poziție paralelă cu primele grinzi, la distanțe interax de 60 cm;
 - Montarea platformelor de lucru în vederea poziționării blocurilor ceramice de planșeu;
 - Montarea blocurilor ceramice de planșeu;
 - Aducerea etrierilor din grinzile de planșeu în poziție de lucru
 - Montarea armăturilor și a plasei din oțel beton;
 - Udarea în exces a blocurilor ceramice de planșeu;
 - Turnarea betonului în toate elementele care alcatuiesc planșeul - grinzi de planșeu, grinzi intermediare, centuri și stratul de suprabetonare. Beton B 300-Bc 22,5 grosime 6 cm ;
 - Nivelarea betonului;
 - Protejarea cu rogojini și umezirea lor pe tot parcursul întaririi betonului de 1-2 ori pe zi.

Nu cuprinde : Confectionarea și montarea schelei (din lemn sau metalica) de susținere a grinzilor la distanțe de maximum 1,75 m între ele sau față de pereții structurali. Evaluare lor se va face în conformitate cu normele existente în capitolul CB – Cofraje și schele din Indicatorul de norme de deviz C.

Se măsoară la **metru pătrat** planșeu

Cod resurse	Denumirea resurselor	UM	Consumuri specifice unitare			
			A	B	C	D
	<i>Materiale</i>					
	Blocuri ceramic pentru planșeu Porotherm 60	buc	5,00	5,00	5,00	5,00
	Grinzi din beton precomprimat în înveliș ceramic Porotherm	m	2,90	2,90	2,90	2,90
	Otel beton OB 37, D = 10 mm	kg	1,90	1,90	1,90	1,90
	Otel beton OB 37, D = 8 mm	kg	0,60	0,60	0,60	0,60
	Plasă sudată 10x10, D = 8 mm	kg	8,20	8,20	8,20	8,20
	Sârmă neagră D = 1 mm	kg	0,15	0,10	0,10	0,10
	Distanțieri...1)	buc	3,50	3,50	3,50	3,50
	Beton B300 (Bc 22,5)	mc	0,10	0,10	0,10	0,10
	Mortar de ciment M 10	mc	0,001	0,001	0,001	0,001
	Apă	mc	0,003	0,003	0,003	0,003
	<i>Manoperă</i>					
	Muncitor calificat	ore	2,10	2,10	2,15	2,15
	Muncitor necalificat	ore	0,55	0,60	0,60	0,65
	Total	ore	2,65	2,70	2,75	2,80
	<i>Utilaje</i>					
	Automacara...2)	ore	0,065	0,070	0,075	0,080

- 3) Se vor preciza caracteristicile materialului conform listei de materiale neexplicitate LC 12 din indicatorul de norme de deviz C.
- 4) Se vor preciza tipul și caracteristicile utilajului conform listei de neexplicitate LC U01 din indicatorul de norme de deviz C.